

Σ บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 1 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	
ผู้จัดทำ :	ผู้ทบทวน :	ผู้อนุมัติ :
Safety Officer	Safety Supervisor	Safety & Environment Manager

1. Objective

- เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชม จะมีความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโกลป มาบตาพุด

2. Scope

- พนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมทุกท่านที่ปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท บลูสโกลป โลสางท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด

3. Definition

- บริษัทฯ หมายถึง บริษัทบลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัทบลูสโกลป โลสางท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด
- Site หมายถึง พื้นที่ในเขตโรงงานมาบตาพุดของบริษัทฯ และพื้นที่สำนักงาน ฝ่ายขายและการตลาด ที่ กรุงเทพมหานคร
- Area หมายถึง หน่วยการผลิต ส่วนโรงงานมาบตาพุดได้แก่ Uncoated Area, Coated Area, Plant Service Area และ PEB&ROF Area
- I.D. หมายถึง การชี้บ่ง
- Site induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยเบื้องต้นของบริษัทฯ
- Area induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะพื้นที่ และ/หรือเฉพาะงาน
- Uncoated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 - 1. PKL (Pickle Line) หมายถึง โรงงานล้างสนิมเหล็กแผ่น
 - 2. CRM (Cold Rolling Mill) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น
 - 3. RSH (Roll Shop) หมายถึง โรงงานเจียรลูกรีด
- Coated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 - 1. MCL (Metal Coating Line) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบโลหะ โรงงาน ประกอบด้วย MCL1 และ MCL2
 - 2. Finishing Line หมายถึง โรงงานผลิตดันท้าย ประกอบด้วย CPL (Continuous Paint Line): โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบสี, RSL (Recoil / Slit Line): โรงงานเหล็กแผ่นหน้าแคบ และ Warehouse& Packaging: แผนกคลังสินค้าและบรรจุภัณฑ์
- Plant Service Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 - 1. WS (Workshop) หมายถึง โรงงานซ่อมบำรุงรักษา
 - 2. WWTP (Waste Water Treatment Plant) หมายถึง โรงบำบัดน้ำเสีย
 - 3. Utility Service หมายถึง ส่วนสาธารณูปโภค ได้แก่ Air Compressor, Cooling Tower, Metering Unit เป็นต้น

Σ บริษัท บลิสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 2 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

- PEB&ROF หมายถึงพื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 1. PEB (Pre Engineering Building) หมายถึง โรงงาน เชื่อมโครงสร้างอาคาร
 2. SMT (Smartruss) หมายถึง โรงงานขึ้นรูป ทรัส (Truss)
 3. Purlin หมายถึง โรงงานขึ้นรูป เพอลิน (Purlin)
- ฝ่ายความปลอดภัย หมายถึง ฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

4. Responsibility

- ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม จะคงไว้ซึ่งระเบียบปฏิบัติฉบับนี้
- ผู้จัดการและหัวหน้างานทุกส่วนงานจะต้องควบคุมให้มีการนำระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ ไปปฏิบัติจริง

5. Procedure

5.1 การอบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
1. Site Induction Level 0	ผู้เยี่ยมชมทุกท่าน	พนักงานบริษัทฯ ผู้ที่รับผิดชอบดูแลผู้เยี่ยมชม	วิดีโอเทป หรือ เอกสารการฝึกอบรม Level 0 (IN-SFT-99001)
2. Site Induction Level 1	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงาน แต่ไม่ได้ปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Job Leader/Supervisor	เอกสารการสอน Site Induction Level 1 (IN-SFT-99002)
3. Area Induction Level 2	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงาน และปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Engineer, Job Leader / Supervisor	เอกสารการสอน Area Induction Level 2 (IN-SFT-99003) (IN-SFT-99004)
4. ATWP & Isolation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ส่วนผลิต และ/หรือเกี่ยวข้องกับการตัดแยกระบบ	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน ATWP & Isolation (IN-SFT-99006)
5. Hot Metal Safety	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับน้ำโลหะเหลวในบริเวณอ่างเคลือบโลหะ	Plant Trainer Safety Officer MCL Process Engineer MCL Day Team Leader	เอกสารการสอน Hot Metal Safety (IN-SFT-99009)

Σ บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 3 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน		วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551

หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
6. Forklift Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้อง ขับขี่รถยกเพื่อปฏิบัติงานในโรงงาน ซึ่งต้องผ่านการประเมินผลอย่าง ครบถ้วนก่อนได้อนุญาตให้ใช้ อุปกรณ์	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน Forklift (IN-MFT-10001)
7. Overhead Crane Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้อง ควบคุมปั้นจั่นเหนือศีรษะ(เครน) เพื่อ ปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งต้องผ่านการ ประเมินผลอย่างครบถ้วนก่อนได้ อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์	Plant Trainer PKG Day Team Leader, ROF Supervisor	เอกสารการสอน Overhead Crane (IN-MFT-10002)
8. Environmental Awareness	พนักงานทุกท่าน	Plant Trainer, Environmental Officer Safety Officer	เอกสารการสอน Environmental Awareness (IN-SFT-99013)

หมายเหตุ ; หัวหน้างานจะต้องกำหนดลักษณะการทำงานของพนักงาน/ผู้รับเหมาให้ชัดเจนเพื่อให้การฝึกอบรมครอบคลุมทุก
หลักสูตร ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

5.2 บัตรประจำตัวพนักงาน / ผู้รับเหมา

- 5.2.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา จะได้รับบัตรประจำตัวตามประเภทพนักงานและผู้รับเหมา ตามระเบียบปฏิบัติการ
ควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (PR-SFT-99003) หลังจากผ่านการอบรมความปลอดภัย
- 5.2.2 บัตรประจำตัว พนักงาน / จะติดสติ๊กเกอร์สี/สัญลักษณ์ลงบนบัตร เพื่อขึ้นรับการได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
หรือใช้อุปกรณ์ในพื้นที่ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)

5.3 บันทึก

- 5.3.1 แบบบันทึกผู้เข้ารับการอบรม Training Class Attendance Form (PR-HRA-40001-F-01)
สำหรับพนักงาน ต้นฉบับ จะส่งเพื่อจัดเก็บรักษาไว้ที่แผนกฝึกอบรม และสำเนาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัย
สำหรับผู้รับเหมา ต้นฉบับ จะจัดเก็บรักษาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัย
- 5.3.2 แบบบันทึก การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัท (PR-SFT-99001-F-01) ซึ่งจะบันทึก
รายละเอียด ประวัติส่วนบุคคล ที่เข้ารับการอบรม อาทิ เช่น รายชื่อ ,หมายเลขประจำตัวพนักงาน/ผู้รับเหมา , บริษัทต้น
สังกัด, หัวหน้างาน และหลักสูตรที่ได้รับการอบรม เป็นต้น
แบบบันทึกทั้งพนักงานและผู้รับเหมาจะถูกเก็บรักษาไว้ พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เข้ารับการฝึกอบรม
ในแฟ้มข้อมูล ที่ฝ่ายความปลอดภัย

Σ บริษัท บลูสโปก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 4 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

- 5.3.3 พนักงาน Shift Security Supervisor ทำการบันทึกข้อมูล ประวัติส่วนบุคคลของพนักงานและผู้รับเหมา ที่ผ่านการฝึกอบรมสูตร Site Induction และ Area Induction พร้อมถ่ายรูปลงในคอมพิวเตอร์โปรแกรม Data Base
- 5.3.4 สำหรับพนักงาน ที่ผ่านการฝึกอบรม พนักงานแผนกฝึกอบรม จะทำการบันทึกข้อมูลแยกลงในโปรแกรม Data Base ของแผนกฝึกอบรม อีกครั้ง
- 5.3.5 การบันทึกการฝึกอบรม นอกจากการบันทึกลงในรูปแบบเอกสาร และ โปรแกรมคอมพิวเตอร์แล้ว จะต้องมีการติดสติ๊กเกอร์ สี/สัญลักษณ์ ลงบนบัตรประจำตัว และบนหมวก เพื่ออำนวยความสะดวกที่ รับรองผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรต่างๆ (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)
- 5.3.6 การฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ของผู้รับเหมา ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction ผู้ดำเนินการฝึกอบรมหรือหัวหน้างาน มีหน้าที่ในการส่งข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมให้กับ Shift Security Supervisor เพื่อทำการบันทึกข้อมูลลงในโปรแกรม Data Base และติดสติ๊กเกอร์/สัญลักษณ์บนบัตร และบนหมวก เพิ่ม
- 5.3.7 พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction จะต้องรับผิดชอบตนเองในการร้องขอติดสติ๊กเกอร์ สี/สัญลักษณ์ พร้อมกับส่งหลักฐานยืนยันได้ที่ ฝ่ายความปลอดภัย

5.4 การอบรมทบทวน
















- 5.4.1 สำหรับผู้รับเหมา จะต้องได้รับการอบรมทบทวนทุก 12 เดือน หรือกรณีโอนย้ายพนักงานไปทำงานในพื้นที่อื่น จะต้องทำการอบรมเพิ่มเติม โดยผู้ให้การอบรมตามข้อ 5.1
- 5.4.2 สำหรับพนักงาน จะต้องได้รับการอบรมทบทวนเป็นระยะ ตามความเหมาะสม

5.5 การเดินโรงงาน

- 5.5.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตร แต่ไม่มีสติ๊กเกอร์สีในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาต สามารถเดินได้เฉพาะ เส้นทางเดินสีเขียวเท่านั้น เว้นแต่มีผู้ได้รับอนุญาตทำงานในพื้นที่นั้นเป็นผู้ดูแล
- 5.5.2 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตรและสติ๊กเกอร์สีของพื้นที่ เฉพาะสีของแต่ละพื้นที่ สามารถเดินและทำงานในเส้นทางสีเขียวและสีแดงได้

5.6 การให้การรับรองการผ่านการฝึกอบรมแยกประเภทและติดสติ๊กเกอร์ (Accreditation Sticker) บนบัตรพนักงานหรือผู้รับเหมา ตามตารางข้างล่างนี้

Σ บริษัท บลูสโปก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 5 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

อักษรย่อ บนบัตร	สี/สัญลักษณ์สติกเกอร์		รายละเอียด	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
	บนหมวก	บนบัตร		
UCT		Red 	Uncoated area	PKL / CRM / RSH
CTD		Yellow 	Coated area	CPL / MCL1 / MCL2 / RSL / Packing
PLS		Blue 	Plant service area	WS / WWTP and Utility areas
PEB		White 	PEB, Smartruss and Purlin Area	PEB/Smartruss / Purline
ATW		Green 	ATWP Job Leader	ATWP
HMS		Brown 	Hot Metal Safety	MCL Hot Metal Safety Zone
FLT		Pink 	Forklift driver license	Forklift operation (valid 1 year)
		Black 	Temporary Forklift driver license	Forklift operation (valid 3 month)
CRN		Blue 	Crane driver License	Cabin & Remote crane operation, (valid 1 year)
		Violet 	Temporary Crane driver license	Cabin & Remote crane operation, (valid 3 months)

6. เอกสารอ้างอิง :

- PR-HRA-40001 ระเบียบปฏิบัติเรื่องการฝึกอบรมและการพัฒนา (Training and Development)
PR-SFT-99003 ระเบียบปฏิบัติการควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (Site Access Control)

7. บันทึกลงและเอกสารสนับสนุน :

- PR-SFT-99001-F-01 การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัทฯ
PR-SFT-99001-F-02 Overhead Crane and Forklift License record folder in Safety Office